

# Weld Cert gemachtigd voor afnemen Lasmethodekwalificaties

Het Nederlands Instituut voor Lastechniek (NIL) heeft het jonge bedrijf Weld Cert B.V. onlangs gemachtigd voor het afnemen van Lasmethodekwalificaties. Het is voor het eerst dat het NIL deze machtiging aan een bedrijf verstrekt heeft.

## LMK en LK

Naast Lasmethodekwalificaties (LMK's) mag Weld Cert ook Lasserkwalificaties (LK's) afnemen. Meerdere bedrijven zijn door het NIL gemachtigd voor het afnemen van Lasserkwalificaties, maar tot nu toe was geen enkel bedrijf gemachtigd voor de Lasmethodekwalificatie. Directeur en oprichter Raymond van Mosel: "Het doel van ons bedrijf is de markt te voorzien van een objectief en onpartijdig advies. Wij zijn geen handelsonderneming of aanbieder van andere diensten, dus we nemen een neutrale positie in. Dankzij de verkregen machtiging kunnen we lassende bedrijven een combinatie aanbieden van lasser- en lasmethodekwalificaties."

## Lasproef

Het afnemen van een Lasmethodekwalificatie houdt in dat onder toezicht van een certificerende instantie een lasproef wordt uitgevoerd. Aan de hand van deze proef wordt vastgesteld of de gehanteerde lasmethode voldoet aan de eisen volgens een bepaalde norm. Het grootste deel van het laswerk in Europa wordt gekwalificeerd volgens de normen NEN-EN-ISO 15613 en NEN-EN-ISO 15614. Maar ook LMK's op basis van de Amerikaanse AWS D.1-serie en ASME IX komen voor.

Met een Lasmethodekwalificatie kan een bedrijf de kwaliteit van de geproduceerde lassen waarborgen, zonder elke las extensief te hoeven testen. Bij een lasproef wordt een las die volgens de te kwalificeren methode gemaakt is, zowel niet-destructief als destructief onderzocht. De betreffende norm schrijft voor welk onderzoek gedaan moet worden, hoe dit moet worden uitgevoerd en welke acceptatiecriteria er gelden.

## Toets

Van Mosel: "De complexiteit van deze procedure, gekoppeld aan een advies op maat, is de reden dat het NIL nog niet eerder een bedrijf machtigde om deze kwalificaties af te nemen. Om de machtiging van het NIL te kunnen verkrijgen, hebben onze medewerkers een schriftelijk examen afgelegd. Behalve de theoretische kennis van lasnormen is aan de hand van casussen getoetst of we onze kennis ook kunnen toepassen in praktijksituaties." Naast de kwaliteit van de medewerkers die betrokken zijn bij het kwalificatieproces, is ook de kwaliteit van Weld Cert als organisatie getoetst volgens de eisen uit de EN-ISO/IEC 17024 en de EN-ISO/IEC 17020.

